Refrigerante Soluble Sintético

Heavy Duty

Es un refrigerante sintético de última generación, diseñado para ofrecer alta protección anticorrosiva, alta protección a la herramienta de corte, excelente acabado en las piezas maquinadas y larga vida libre de bacterias y malos olores, en equipos individuales o centralizados que maquinan metales ferrosos y no ferrosos de distintas dificultades de maquinado, desde ligero hasta severos.

No contiene aceite, pero tiene excelente lubricidad gracias a que forma una película súper tenaz que evita el contacto entre el metal evitando la fricción y el desgaste, con lo que se obtiene mayor duración de la herramienta de corte, mejor acabado de las piezas y alta eficiencia en la operación del equipo.

DILUCIONES RECOMENDADAS

Úsese entre el 10.0% y el 20% (1:5) para maquinado de metales ferrosos y no ferrosos.

No agregue ninguna sustancia al concentrado o a la emulsión a menos de que sea recomendado por nuestro departamento de servicio. No se recomienda para maquinado de magnesio y aleaciones de magnesio.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS	
Estado Físico	Líquido
Color	Azúl
Solubilidad	100%
pH Concentrado	9
Gravedad Específica	1.12
Apariencia	Líq. Turbio
Flash Point	NA
Fire Point	NA

BENEFICIOS CLAVE

- Excelente protección anticorrosiva y Antidesgaste.
- Amigable al operador, suave con la piel, fácil de mezclar.
- No contiene:

Aceite Mineral, Nitritos, Dietanolamina Aditivos EP de cloro, azufre, o fósforo, Cromo o Molibdeno (metales pesados)